



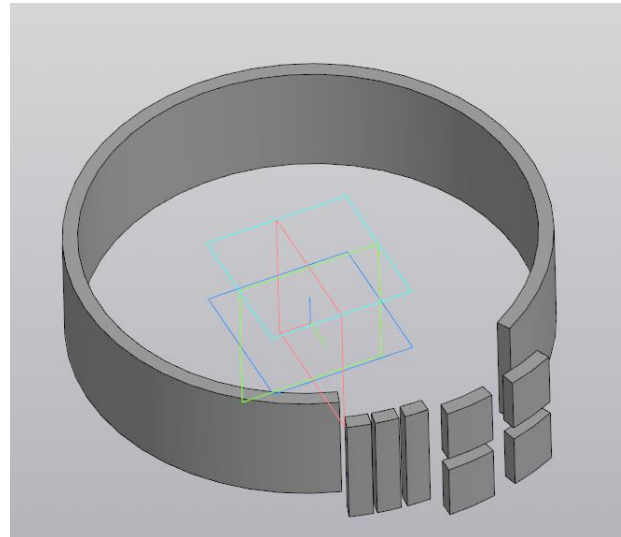
**НАСЫЩЕНИЕ КРЕМНИЕМ ТРУБНОЙ СТАЛИ
08Х18Н10Т
ПРИ ВЫДЕРЖКЕ В СИЛИЦИРУЮЩЕЙ СМЕСИ
В ТЕЧЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ВРЕМЕННЫХ
ПРОМЕЖУТКОВ**



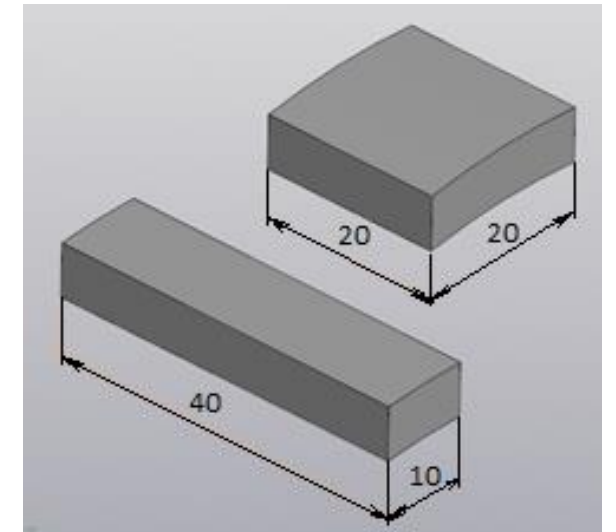
Описание объекта исследований



Фрагмент трубы коррозионностойкой жаростойкой
размером 160×6 мм из стали 08X18Н10Т

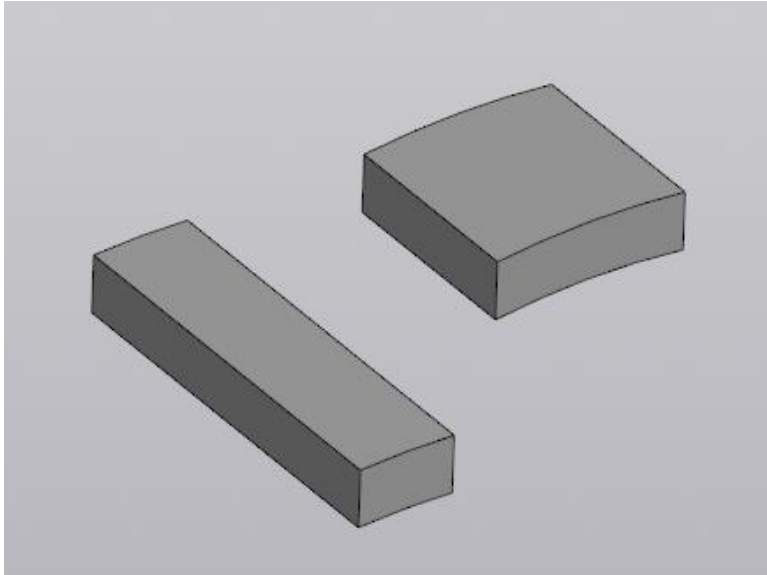


Кольцо длиной
40 мм

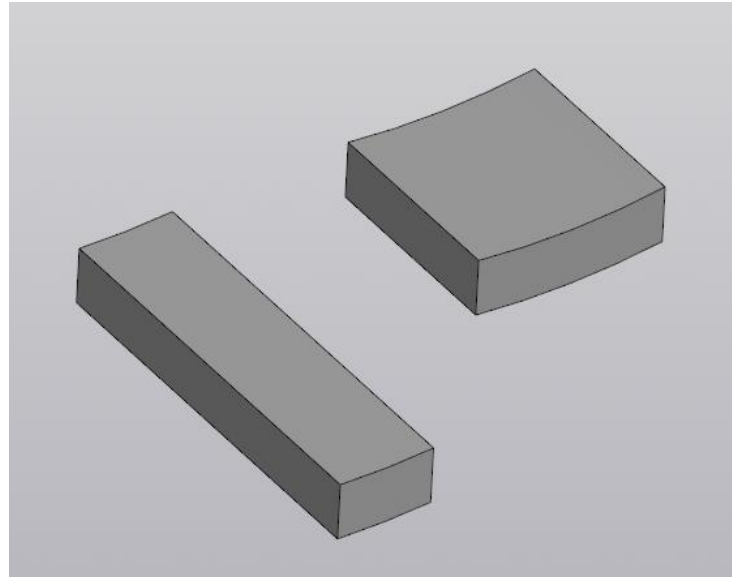


Образцы размерами
40×10 мм и 20×20 мм

Подготовка образцов для силицирования



Наружная сторона образцов
размерами 40×10 мм и 20×20 мм



Внутренняя сторона образцов
размерами 40×10 мм и 20×20 мм



Профилометр TR200

Методика силицирования в порошкообразной смеси



Контейнер цилиндрической формы

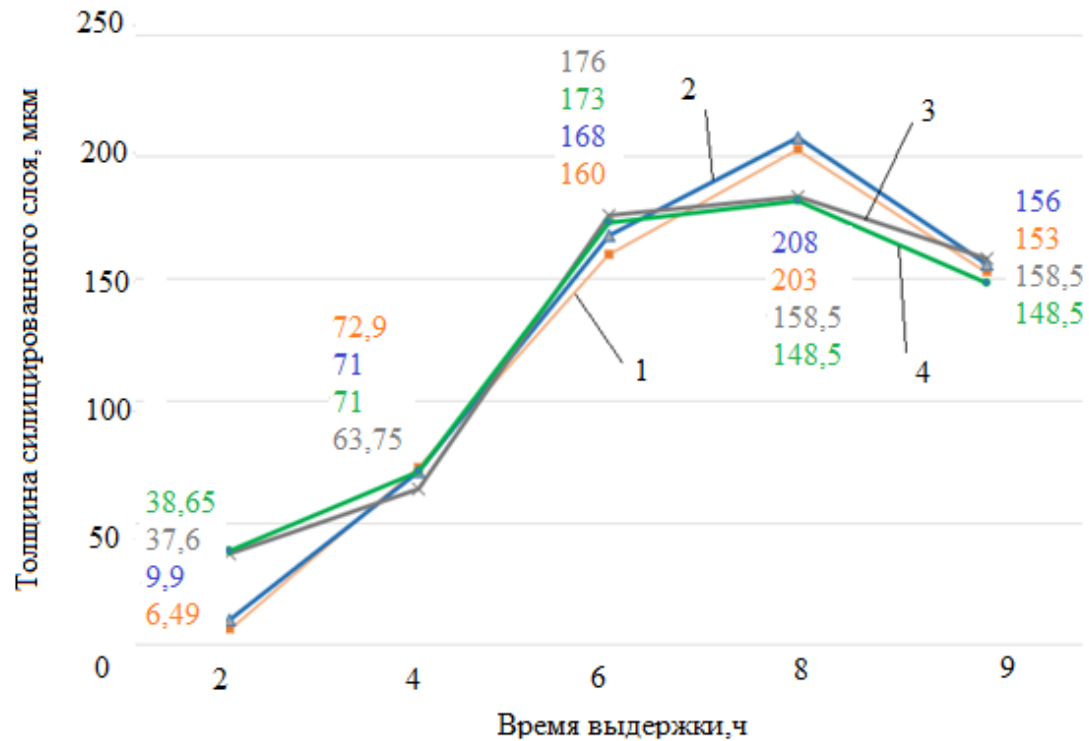


Муфельная печь МИМП-3УЭ

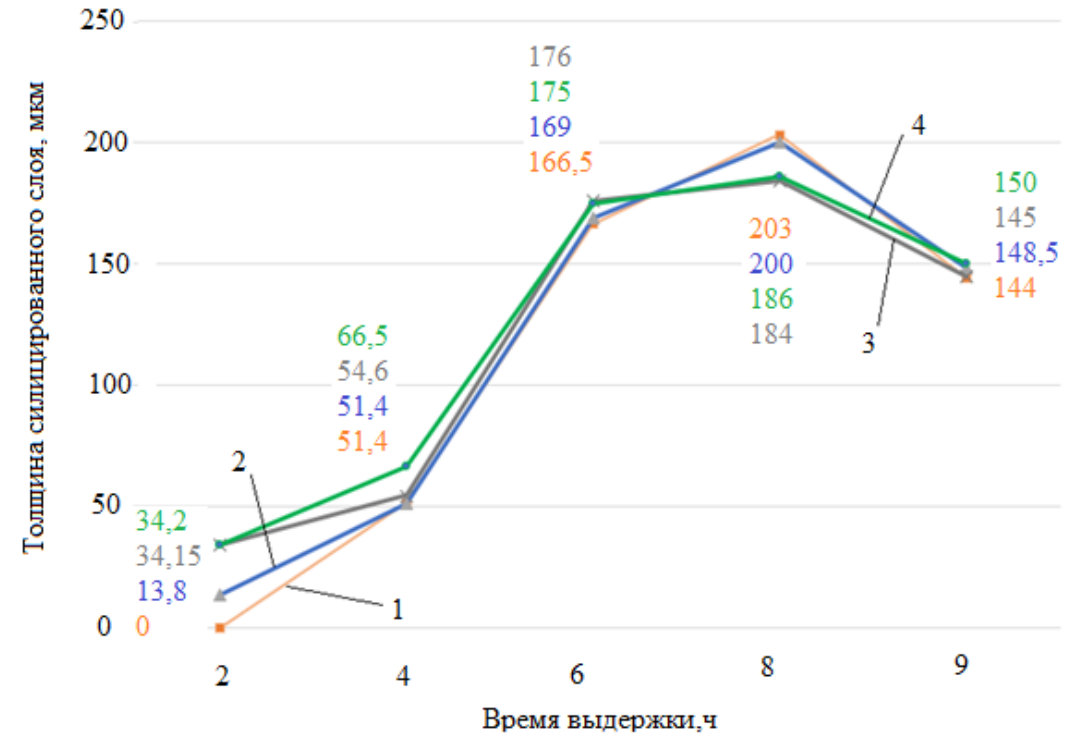
Режим силицирования

Марка стали	Состав смеси, %			Температура насыщения, °С
	Mn ₂ O ₃	NH ₄ F	SiC	
08X18H10T	15	10	75	1000

Графики зависимости толщины силицированного слоя образцов размерами 20×20 мм и 40×10 мм, с шероховатостью наружной и внутренней поверхностей Ra 1,8 и Ra 4,9, от времени выдержки в силицирующей смеси при 1000 °С.



- 1 – образцы с шероховатостью наружной поверхности Ra 1,8;
 2 – образцы с шероховатостью внутренней поверхности Ra 1,8;
 3 – образцы с шероховатостью наружной поверхности Ra 4,9;
 4 – образцы с шероховатостью внутренней поверхности Ra 4,9



- 1 – образцы с шероховатостью наружной поверхности Ra 1,8;
 2 – образцы с шероховатостью внутренней поверхности Ra 1,8;
 3 – образцы с шероховатостью наружной поверхности Ra 4,9;
 4 – образцы с шероховатостью внутренней поверхности Ra 4,9